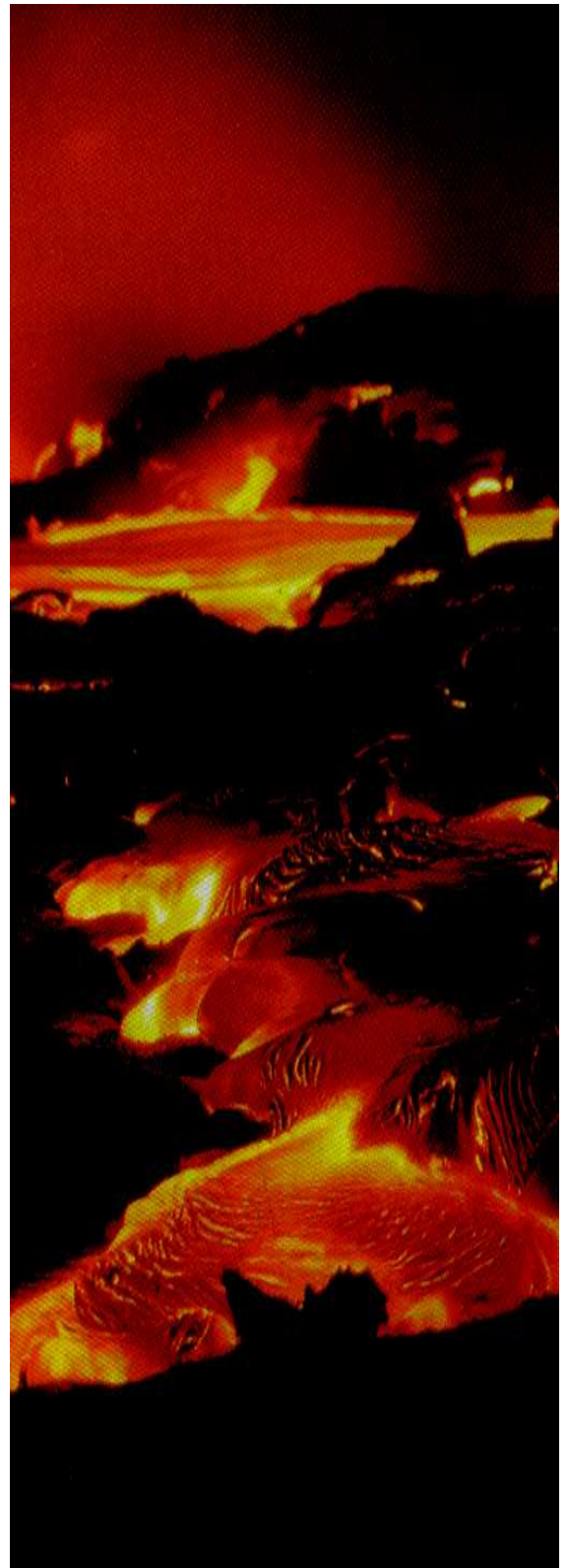


### Automatická formovací linka bezrámová

- Projekt pro stavební povolení
- Realizační projekt
- Návrh konstrukčního řešení
  
- **Oblasti řešení**
  - Výroba forem na automatické formovacím stroji s vertikální dělicí rovinou
  - Automatické odlévací zařízení
  - Vytloukání forem
  - Předúprava vratné formovací směsi
  - Vibrační a pásová doprava vratné a upravené formovací směsi
  - Odprášení, odsávání
  - Zajištění potřebných energií
  - Pracoviště jednoúčelových brousících strojů
  - Pracoviště kontrolních a konečných operací
  - Přemístění jádrových strojů
  - Sušení jader brzdových kotoučů
  
- **Projektová dokumentace**
  - Návrh technického řešení
  - Projekt pro stavební řízení
  - Realizační projekt
  
- **Návrh konstrukčního řešení**
  - Otočný odsávací klobouk
  - Odsávané kabiny jádrových strojů

Nabízíme komplexní dodávky technologických celků, dílčích částí a činností.



## AFL Loramatic VVM 5070 D

### Reference :

**ŠKODA AUTO a.s.**  
Mladá Boleslav

### Technické parametry :

#### Parametry formovací linky:

- velikost formy 535x750mm  
tl. 120-400mm
- výkon linky:
  - formy bez jader 450 forem/hod.
  - formy s jádry 400 forem/hod.
- požadavky na form. směs
  - odhad max 60 t/h
- chladič úsek  
přesný doprav. forem MTS -18m  
synchroniz.pás. dopravník -43m

#### Odlévací zařízení-Inductotherm

- automatické, nevyhřívané
- odlévaný kov šedá a tvárná litina
- využitelný obsah 1250kg
- řídicí systém zátková tyč, Visipuor
- očkování do proudu kovu MSI90

#### Vytloukání, úprava vratné směsi

- vytlouk. rošt DEMON 100.060
- magnetický separátor
- vibrofluidní chladnička SPACE
- polygonové síto

#### Vzduchotechnika

- odsávání chlad.úseku 50000m<sup>3</sup>/h
- odprašování 53500m<sup>3</sup>/h

#### Projekt technolog. části, vzduchotechnika:

Metakon s.r.o. Brno

#### Projekt stavební části S-projekt plus a.s. Zlín

**Termín realizace :**  
2003



AFL Loramatic VVM 5070 D



Chladič úsek, filtrace



Automatické odlévací zařízení