

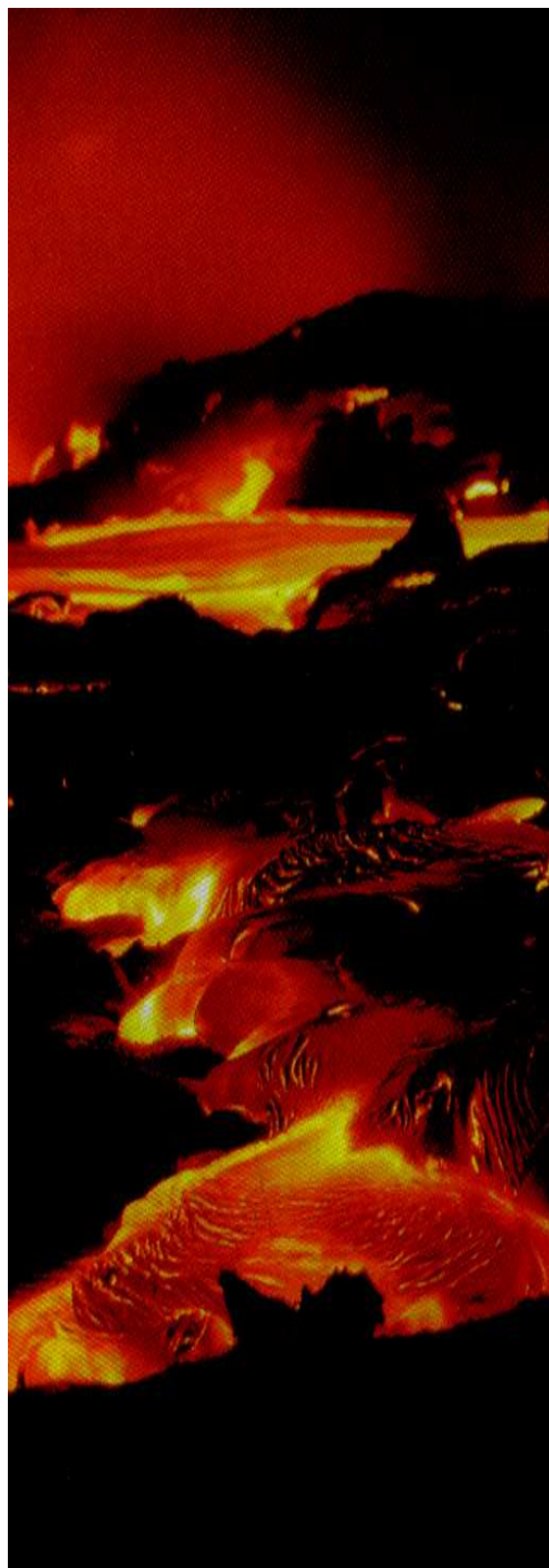
Mechanizace procesu lití III

- ❑ **Projektová příprava technologické dodávky**
- ❑ **Konstrukční zpracování zařízení**
- ❑ **Realizace dodávky**
- ❑ **Uvedení do provozu**

- **Oblasti řešení**
 - Doplňování tekutého kovu**
 - Mechanizace výměny pánví**
 - Optimalizace lícího procesu u nových i stávajících formovacích linek**
 - Repase a rekonstrukce stávajících lících zařízení**
 - Vývoj prototypových zařízení**

- **Dodavatelská činnost**
 - Kompletní dodávky lících zařízení**
 - Dodávky systému LaserPour ke stávajícím lícím zařízením**
 - Dodávky doplňků pro lící zařízení**
 - Výroba speciálních lících vozů**

Nabízíme komplexní dodávky technologických celků, dílčích částí a činností.



Automatické odlévací zařízení

Reference :

**Dalian Hongyuan
Machinery Manufactory
Co. Ltd
Čína**

Technické parametry :

Licí zařízení s nevyhřívanou licí vanou se spodní výpustí

- ❑ Pro lití šedé a tvárné litiny
- ❑ Lití za pojezdu formy
- ❑ Synchronizace pojezdu s konveyorem linky
- ❑ Kopírovací režim lití
- ❑ Automatický provoz s formovací linkou
- ❑ Výkon form. linky 120f/h
- ❑ Objem licí vany 1,5t
- ❑ Naklopení vany 95°
- ❑ Automatické čištění licího otvoru ve výlevce
- ❑ Předehřev vany plynovým hořákem

Projekt a konstrukce:
Metakon s.r.o. Brno

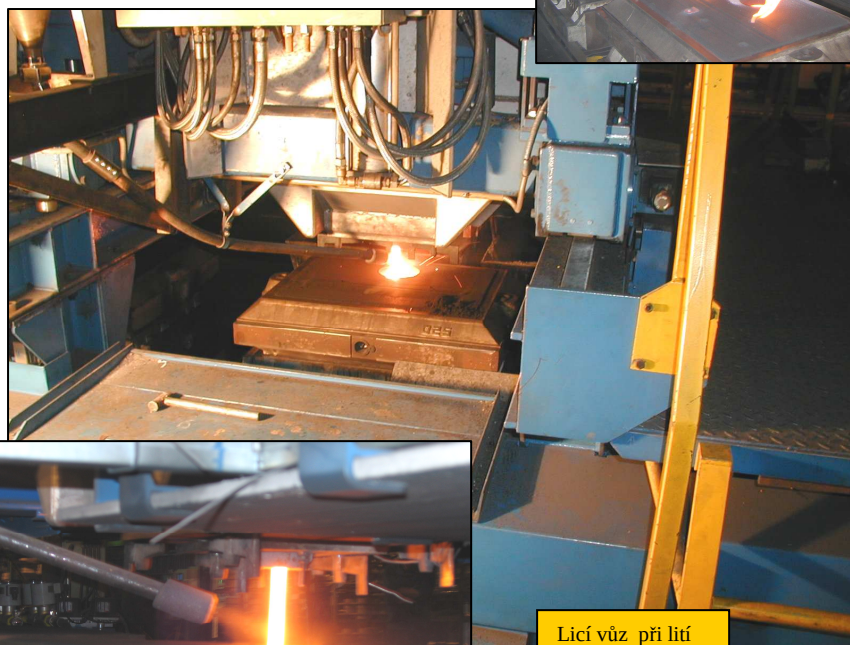
Dodavatel:
Metakon s.r.o. Brno

Termín realizace :
04 / 2004

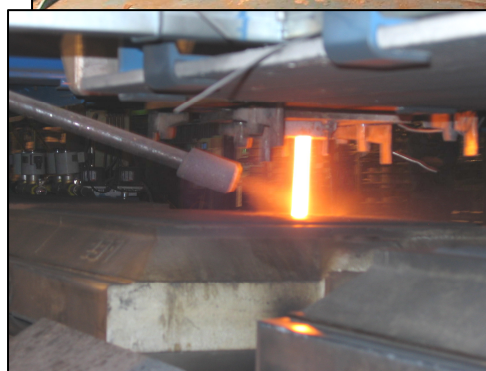


Vyhřívání licí vany

Doplňování kovu do vany



Licí vůz při lití



Detail lití s očkováním