

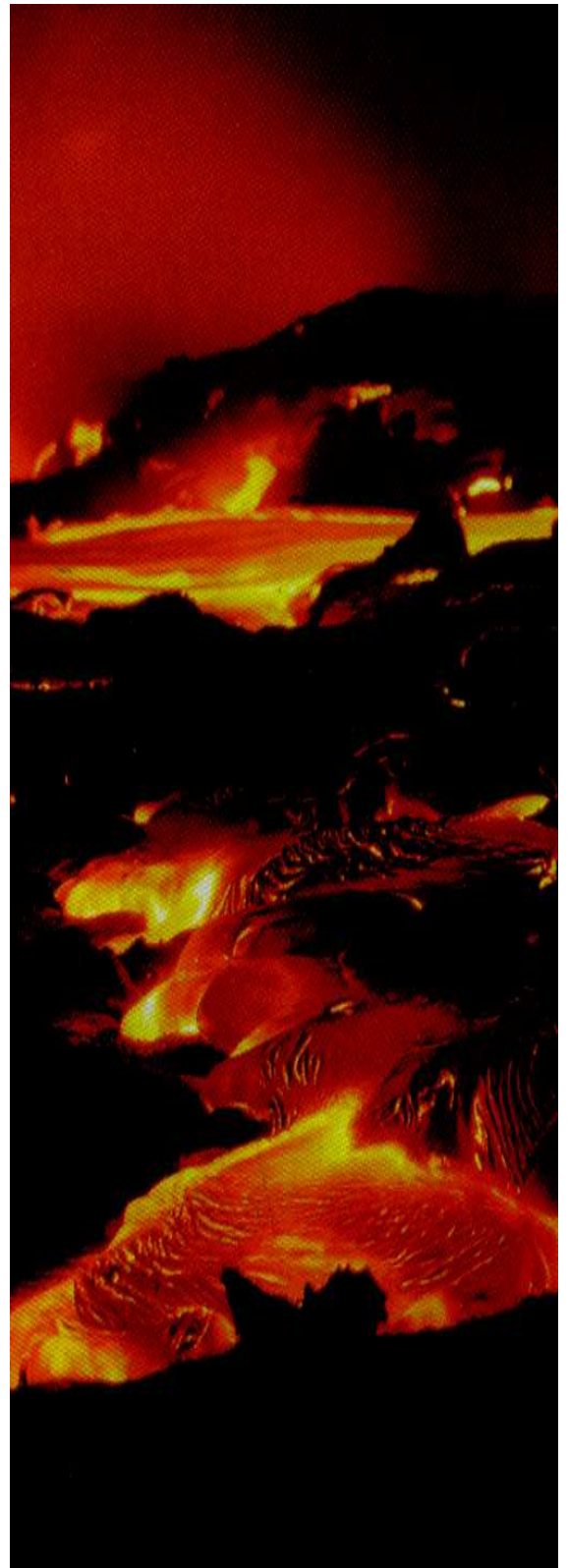
Mechanizace procesu lití

- **Projektová příprava technologické dodávky**
- **Konstrukční zpracování zařízení**
- **Realizace dodávky**
- **Uvedení do provozu**

- **Oblasti řešení**
 - Pojízdná i stacionární lící zařízení
 - Doplňování tekutého kovu
 - Mechanizace výměny pánví
 - Optimalizace lícího procesu u nových i stávajících formovacích linek
 - Repase a rekonstrukce stávajících lících zařízení
 - Řešení procesu zatěžování forem při odlévání
 - Vývoj prototypových zařízení

- **Dodavatelská činnost**
 - Kompletní dodávky lících zařízení
 - Dodávky doplňků pro lící zařízení
 - Výroba speciálních lících vozů

Nabízíme komplexní dodávky technologických celků, dílčích částí a činností.



Automatické zařízení pro zatěžování forem při odlévání

Reference :

Jihomoravská armaturka
Hodonín

Technické parametry :

Zatěžování forem na licím
úseku formovací linky BMD

- ❑ výkon linky: 45forem/h
- ❑ počet zatížených forem na licím úseku: 14
- ❑ hmotnost závaží: 250 kg
- ❑ automatické odebírání a ukládání závaží na formu
- ❑ automatická synchronizace s pojezdem konveyoru
- ❑ odlévání forem pojezdným licím zařízením

Projekt a konstrukce:
Metakon s.r.o. Brno

Dodavatel:
Metakon s.r.o. Brno

Termín realizace :
3/2006

