

### Technologické výrobní linky a jednotková zařízení

#### Linka na výrobu plastbetonové střešní krytiny

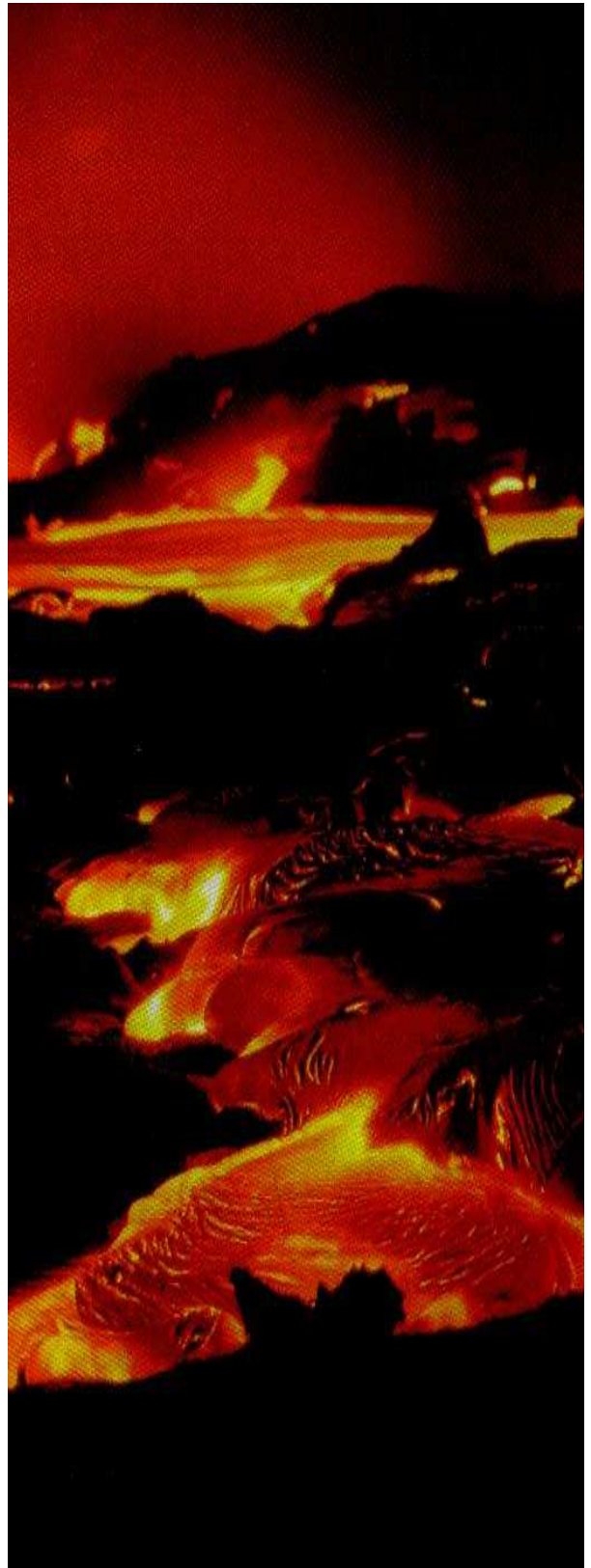
Vstupní suroviny pro výrobu jsou netříděný drcený PET, nesušený křemičitý písek, drcený vrat ze zmetkové střešní krytiny, víčka z PET lahví a barviva PET je třeba před použitím vysušit ( zbavit vnitřní vázané vody v materiálu – minimální doba sušení 2,5 hod při teplotě 150 °C).

Písek je před použitím třeba zbavit vody ( cca 3% vlhkosti ).

Vstupní suroviny jsou po úpravě sušením v stanovených poměrech navažovány a dávkovány do ohřívacího a míchacího zařízení a odtud pomocí extrudovacích šneků dopravovány do jednotlivých dávkovacích hlav a odtud vstříkovány do pootevřených forem. Po naplnění forem dojde k lisování s dolisováním vysokým měrným tlakem ( 300 kg/cm<sup>2</sup>). Po zchlazení ve formě a otevření je výrobek pomocí vyhazovačů uvolněn a pomocí odebíracího zařízení přeložen do chladicí sekce s přítlakem. Z chladicí sekce jsou výrobky překládány na odebírací zařízení a dále dopravovány k následné kontrole , kompletování a balení.

- **Konstrukční zpracování zařízení**
- **Realizace dodávky**
- **Uvedení do provozu**

**Nabízíme komplexní dodávky technologických celků, dílčích částí a činností.**



## Linka na výrobu plastbetonové střešní krytiny

### Reference :

**Tři pyramidy s.r.o.  
Velké Meziříčí**

### Technické parametry :

- Výkon linky: 400 tašek/h
- Spotřeba energie 440 kW
  
- Parametry tašky
  - Hmotnost 2,5 kg
  - Délka 420 mm
  - Šířka 330 mm
  - Tloušťka 8 mm
  
- Materiál tašky
  - Křemičitý písek
  - Drcený PET
  - Vratný odpad
  - Barviva a aditiva
  
- Sekce výrobní linky
  - Příprava směsí
  - Formovací sekce
  - Odebírací a balící sekce
  - Vzduchotechnika a filtrace
  - Chlazení

### Projekt a konstrukce:

Metakon s.r.o. Brno

### Dodavatel:

Metakon s.r.o. Brno

### Termín realizace :

8/2011



Pohled na přípravu směsi se sušením



Pohled na formovnu s odebíráním



Formovna – záběr z provozu linky