

Technologické výrobní linky a jednotková zařízení

Pracoviště povrchové úpravy jader Barvení a sušení jader

Celý proces barvení a sušení jader probíhá ve variabilním automatickém procesu. Manipulace s jádry při barvení a sušení je zajištěna robotickým manipulátorem. Sušení jader zajišťuje sušící elektrické zařízení s krokovým dopravníkem. Barvení jader vodou ředitelnými nátěry probíhá v máčecí vaně s cirkulací nátěru.

- **Oblasti řešení**

- Výroba jader Cold-Box

- Pseudoprava písku

- Skladovací zařízení pro pojivové systémy

- Manipulace s jádry

- Máčení jader

- Odsávání zplodin aminu

- Manipulační a přepravní prostředky

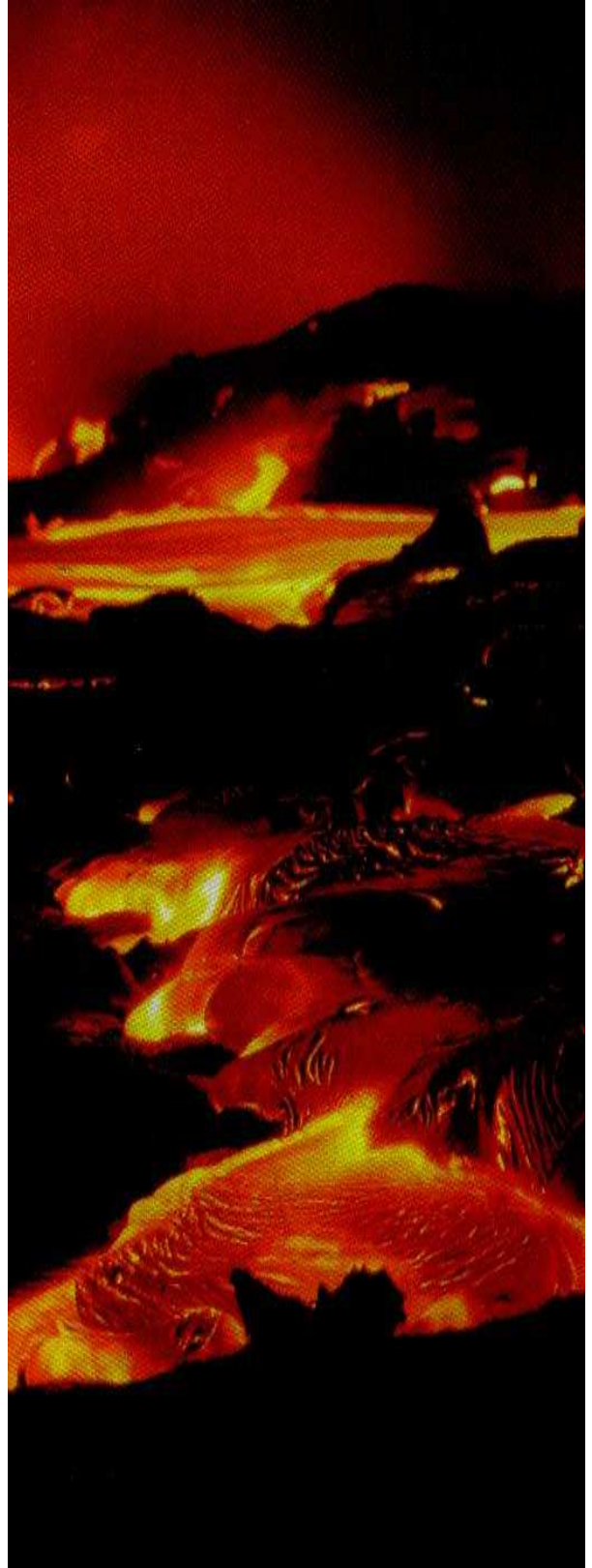
- Skladovací zařízení pro pojivové systémy

- Uskladnění chemikálií

- Zajištění potřebných energií a médií

- **Projektová dokumentace**
- **Konstrukční zpracování zařízení**
- **Realizace dodávky**
- **Uvedení do provozu**

Nabízíme komplexní dodávky technologických celků, dílčích částí a činností.



Pracoviště povrchové úpravy jader brzdových kotoučů

Reference :

EURAC HRADEC s.r.o.
Hradec Králové

Průběžná elektrická sušící pec s vertikálním dopravníkem

Skladování a příprava nátěrových hmot

Máčecí vana s nuceným oběhem a automatickým doplňováním

Robotické pracoviště pro manipulaci s jádrem

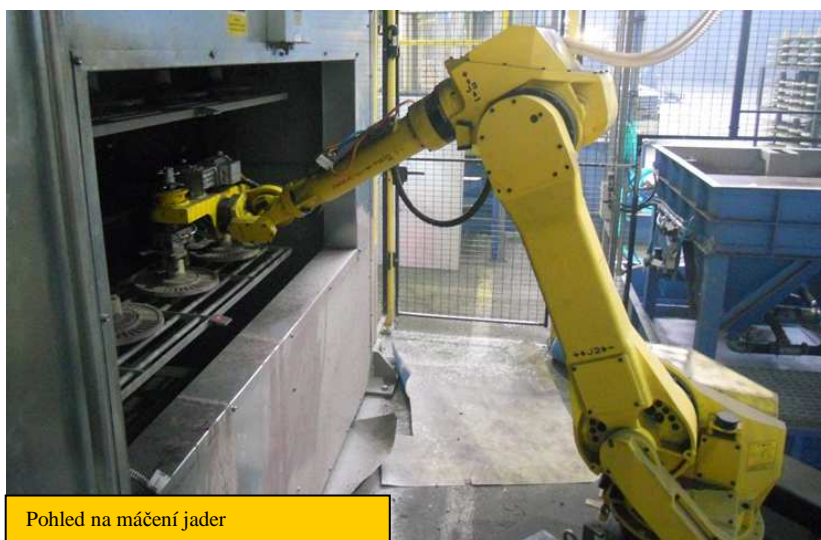
Technické parametry :

- Výkon linky: 230 jader/h
- Teplota sušení: 100- 150°C
- Topný výkon: 97 kW
- Vodou ředitelné nátěry
- Robot FANUC M-710iC

Projekt a konstrukce:
Metakon s.r.o. Brno

Dodavatel:
Metakon s.r.o. Brno

Termín realizace :
2012



Pohled na máčení jader



Robotické zakládání do sušky



Celkový pohled na pracoviště