

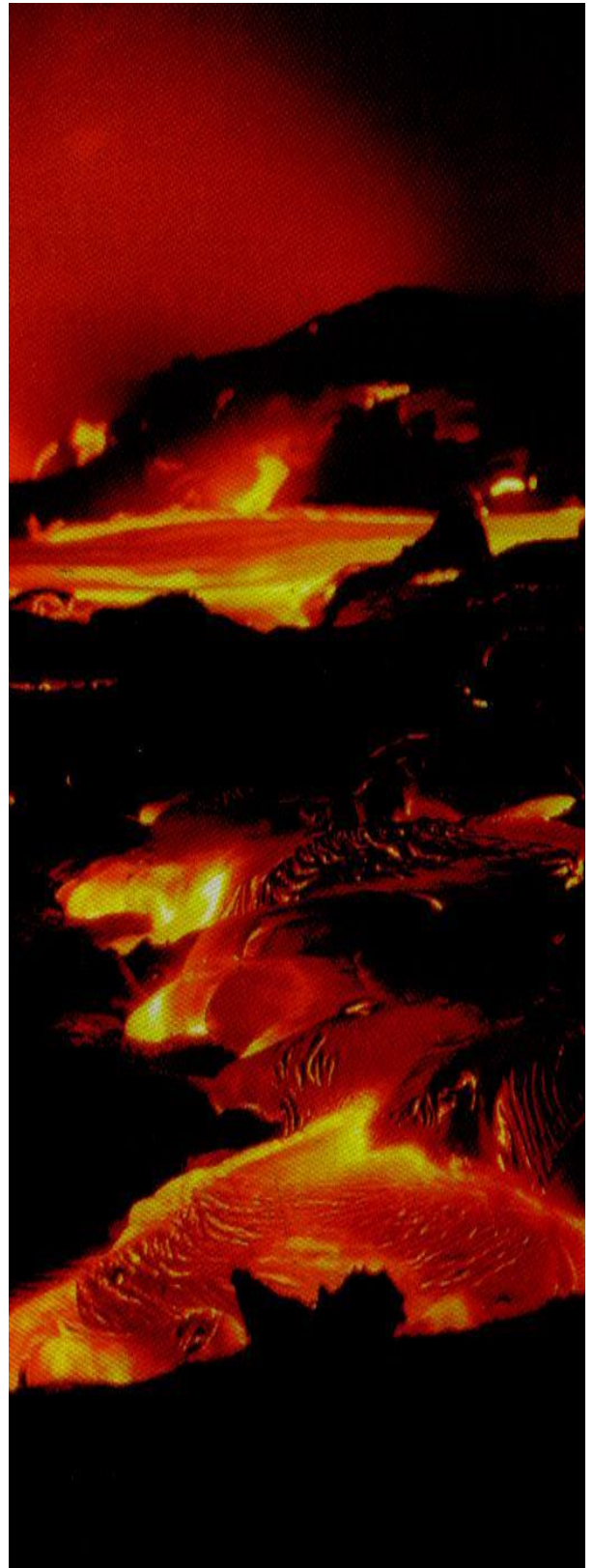
Technologické výrobní linky a jednotková zařízení

Úprava tekutého kovu

Pracoviště pro modifikaci a očkování tekutého kovu plněným drátem. Je určeno pro lící pánve s objemem tekutého kovu 6, 10, 16 a 30 t.

- **Projektová dokumentace**
- **Konstrukční zpracování zařízení**
- **Realizace dodávky**
- **Uvedení do provozu**

Nabízíme komplexní dodávky technologických celků, dílčích částí a činností.



Pracoviště pro modifikaci tekutého kovu plněným drátem

Reference:

**ArcelorMittal Engineering
Products Ostrava s.r.o.**

Pracoviště pro modifikaci
a očkování tekutého kovu plněným
drátem s modifikační kabinou
a zavázečím vozem.

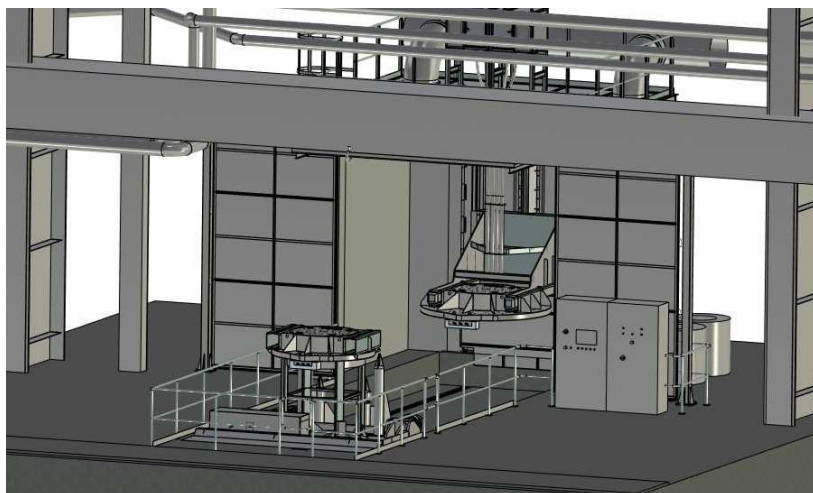
Technické parametry:

- ❑ vnitřní rozměry kabiny (š x h x v):
4830 x 3875 x 4800 mm
- ❑ zavázečí vůz (Spolmont s.r.o.):
- nosnost – 45 tun
- rychlost jejezdu – 5 až 10 m/min
- ❑ podavač plněného profilu:
DAPRO 7.2 (VÚHŽ a.s.) – 2 ks
- ❑ modifikační víko pro pánve
- ❑ hydraulický zvedák modifikačního
víka pro pánve
- ❑ pánve pro modifikaci:
6, 10, 16, 30 t

Projekt a konstrukce:
METAKON s.r.o., Brno

Dodavatel:
PRO-FILTR Brno, s.r.o.

Termín realizace:
2018



Celkový pohled na pracoviště (model)



Zavázečí vůz s pánví 30 t



Zavázení pánve do modifikační kabiny



Zavázečí vůz