

## Technologické výrobní linky a jednotková zařízení

### Pracoviště povrchové úpravy jader Barvení a sušení jader

Celý proces barvení a sušení jader probíhá ve variabilním automatickém procesu. Manipulace s jádry při barvení a sušení je zajištěna robotickým manipulátorem. Sušení jader zajišťuje sušící elektrické zařízení s krokovým dopravníkem. Barvení jader vodou ředitelnými nátěry probíhá v máčecí vaně s cirkulací nátěru.

- **Oblasti řešení**

- Výroba jader Cold-Box

- Pseudoprava písku

- Skladovací zařízení pro pojivové systémy

- Manipulace s jádry

- Máčení a sušení jader

- Odsávání zplodin aminu

- Manipulační a přepravní prostředky

- Skladovací zařízení pro pojivové systémy

- Uskladnění chemikálií

- Zajištění potřebných energií a médií

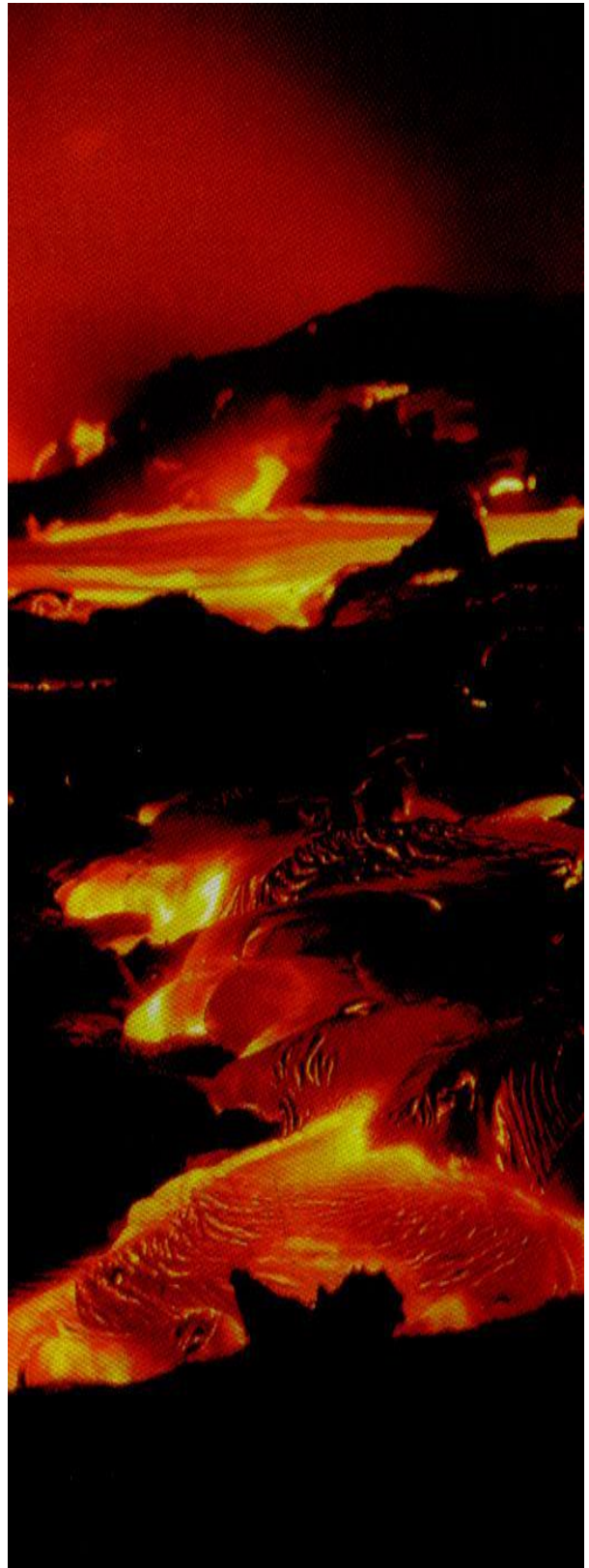
- **Projektová dokumentace**

- **Konstrukční zpracování zařízení**

- **Realizace dodávky**

- **Uvedení do provozu**

Nabízíme komplexní dodávky technologických celků, dílčích částí a činností.



## Pracoviště povrchové úpravy jader brzdových kotoučů

### Reference :

**Eurac Poole Ltd.  
United Kingdom**



**Průběžná elektrická sušicí pec s vertikálním dopravníkem**

**Skladování a příprava nátěrových hmot**

**Máčecí vana s nuceným oběhem a automatickým doplňováním**

**Robotické pracoviště pro manipulaci s jádrem**

### Technické parametry :

- ❑ Výkon linky: 400 jader/h
- ❑ Teplota sušení: 100- 150°C
- ❑ Topný výkon: 140 kW
- ❑ Vodou ředitelné nátěry
- ❑ Robot FANUC R-1000iA/100F

### Projekt a konstrukce:

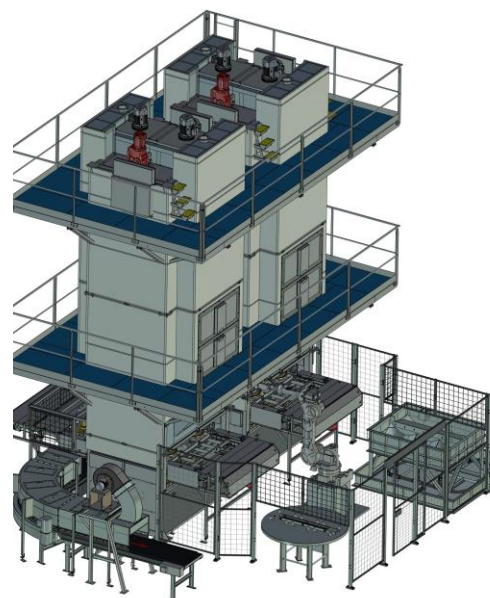
Metakon s.r.o. Brno

### Dodavatel:

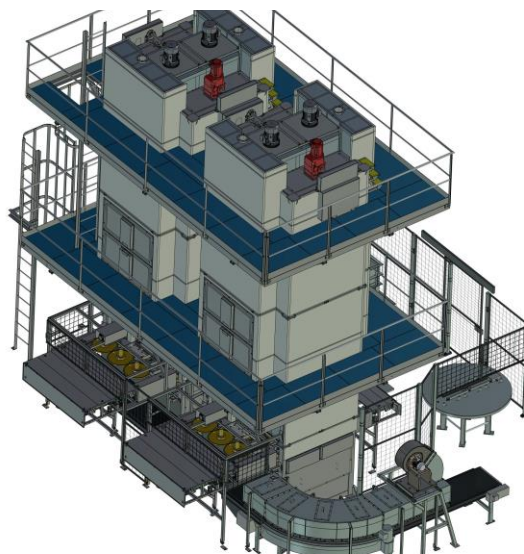
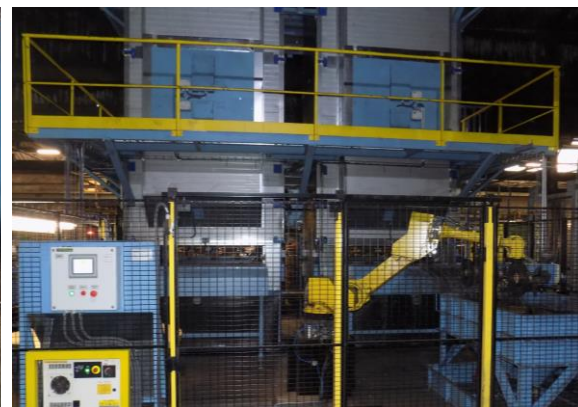
Metakon s.r.o. Brno

### Termín realizace :

2017



Pohled na máčení jader



Celkový pohled na pracoviště



Robotické odebírání ze sušky